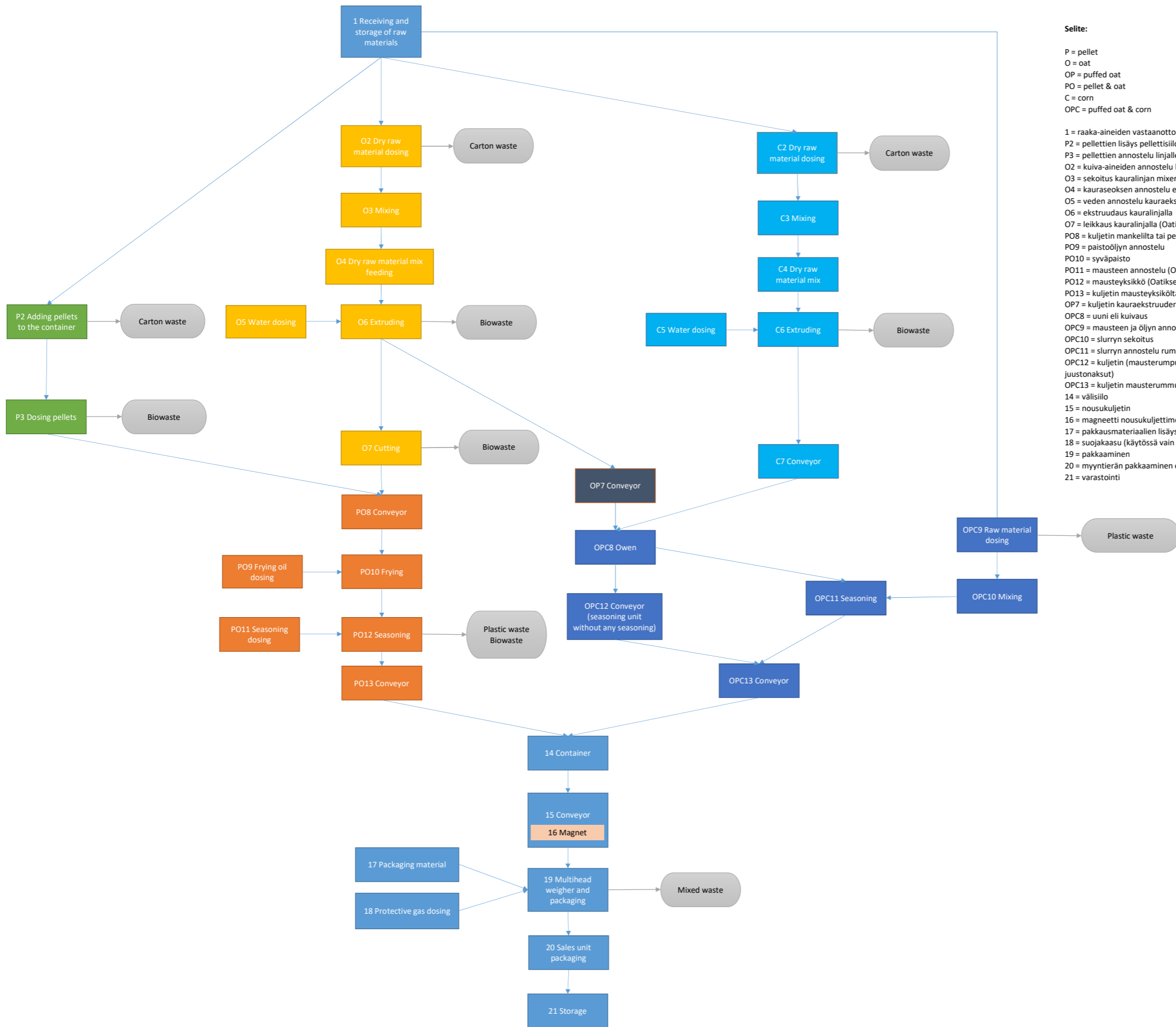


FLOW CHART
PRODUCTION LINES FOR OAT, CORN AND PELLET SNACKS

Laadittu: 21.9.2020 / AS Korvaa: 12.2.2020
Todennetaan: 7.10.2020 ETR-ryhmässä



Selitte:

- P = pellet
- O = oat
- OP = puffed oat
- PO = pellet & oat
- C = corn
- OPC = puffed oat & corn

- 1 = raaka-aineiden vastaanotto ja varastointi
- P2 = pellettien lisäys pellettilinjoon
- P3 = pellettien annostelu linjalle
- O2 = kuiva-aineiden annostelu kauralinjalle
- O3 = sekoitus kauralinjan mixerissä
- O4 = kauraseoksen annostelu ekstruuderiin
- O5 = veden annostelu kauraeckstruuderiin
- O6 = ekstrudaus kauralinjalla
- O7 = leikkaus kauralinjalla (Oatitset, mankeii)
- PO8 = kuljetin mankeililta tai pellettilinjoista rasvakeittimeen
- PO9 = paistöljyn annostelu
- PO10 = syväpaisto
- PO11 = mausteen annostelu (Oatitset ja pelletit)
- PO12 = mausteyksikkö (Oatitset ja pelletit)
- PO13 = kuljetin mausteyksiköltä välisiloon
- OP7 = kuljetin kauraeckstruuderilta uunille (pitkä sininen)
- OPC8 = uuni eli kuivaus
- OPC9 = mausteen ja öljyn annostelu maustepöytä
- OPC10 = slurryn sekoitus
- OPC11 = slurryn annostelu rumpuun eli juustotutotteiden maustaminen
- OPC12 = kuljetin (mausterrumpu silloin, kun maustaminen ei ole käytössä; Muumi kaura, maissituotteet paitsi juustonaksut)
- OPC13 = kuljetin mausterrumulta välisiloon
- 14 = välisiloi
- 15 = nousukuljetin
- 16 = magneetti nousukuljettimessa
- 17 = pakkausmateriaalien lisäys
- 18 = suojaakaasu (käytössä vain osassa tuotteita)
- 19 = pakkaaminen
- 20 = myyntierän pakkaaminen eli lavottaminen
- 21 = varastointi